

# HOJA DE DATOS TECNICOS ALCOHOL ETILICO

Versión: 2

Revisión: 1

Fecha de revisión:1/Nov/12

#### Descripción

Se le llama alcohol absoluto puro del 100% (deshidratado), líquido incoloro, volátil con olor a vino, miscible en agua, metanol, éter, cloroformo, y acetona.

El alcohol comercial tiene una pureza del 95% ya que se vende desnaturalizado para uso industrial, está catalogado como droga depresiva, por ingestión puede causar desarreglos, depresivo, inhibición, dolor de cabeza, naúsea en cantidades altas causa la pérdida del control del movimiento.

### Características Químicas y Físicas

| Propiedad                         | Unidad | Especificación   |
|-----------------------------------|--------|------------------|
| Rango de destilación a 585 mmHg:  |        |                  |
| Temperatura inicial de ebullición | °C     | 68-73            |
| Temperatura final de ebullición   | °C     | 84-90            |
| Peso específico @ 20 ° C          |        | 0.798 a 0.808    |
| Índice de refracción              |        | 1.3560-1.3660    |
| Humedad                           | %      | 6.0 máx.         |
| Pureza por Cromatografía          | %      | 92.0 mín.        |
| Apariencia                        |        | Líquido incoloro |
| Solubilidad en Agua               |        | 100% w/w         |

Los valores obtenidos podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto. Los certificados de calidad pueden presentar más parámetros de los establecidos en esta especificación.

## Aplicaciones

Solvente para resinas, grasas, ácidos grasos, aceites, hidrocarburos, solvente para extracción en la fabricación de aldehídos, ácido acético, etileno butadieno, uso en laboratorios, elastómeros, detergentes, asepsia clínica, pinturas, cosméticos, explosivos, anticongelantes, vinos, fabricación de gasolina con alcohol y líquido para frenos.

#### Estabilidad y almacenamiento

Químicamente estable, mantener todos los recipientes herméticamente cerrados cuando no estén en uso, en un lugar fresco, seco y bien ventilado, en áreas acondicionadas para evitar fuego. Almacenar fuera de la luz solar directa, sobre un piso impermeable.

No almacenar con materiales incompatibles como agentes oxidantes fuertes.

Los tanques de almacenamiento pueden ser cilíndricos verticales, deben estar conectados eléctricamente a tierra, contar con respiraderos o venteos equipados con arrestadores de flama con válvulas de presión-vacío y estar colocados dentro de diques de contención.