

HOJA DE DATOS TECNICOS ALCOHOL METILICO

Versión: 2

Revisión: 1

Fecha de revisión:1/Nov/12

Descripción

Líquido incoloro, altamente polar, soluble en agua, alcohol y éter. Inflamable, riesgo de fuego, tóxico por ingestión causando ceguera.

Características Químicas y Físicas

Draniadad	Unidad	Fanasifiaasián
Propiedad	Unidad	Especificación
Rango de destilación a 585 mmHg:		
Temperatura inicial de ebullición	°C	56-58
Temperatura final de ebullición	°C	62-65
Peso específico @ 20 ° C		0.789-0.794
Índice de refracción		1.3200-1.3400
Humedad	% p/v	0.2 máx.
Pureza por Cromatografía de gases	%	99.7
Apariencia		Líquido incoloro
Solubilidad en Agua		100% w/w

Los valores obtenidos podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto. Los certificados de calidad pueden presentar más parámetros de los establecidos en esta especificación.

Aplicaciones

Para la fabricación de formaldehído, ácido acético y dimetil terftalatos, síntesis orgánicas, anticongelantes, solvente para nitrocelulosa (pinturas), etilcelulosa, polivinil butiral, para desnaturalizar alcohol etílico, para manufactura de proteínas sintéticas. Presente en la fermentación continua. Componente de thinners, en combustibles para calefacción.

Estabilidad y almacenamiento

Químicamente estable, mantener todos los recipientes herméticamente cerrados cuando no estén en uso, en un lugar fresco, seco y bien ventilado, en áreas acondicionadas para evitar fuego. Almacenar fuera de la luz solar directa, sobre un piso impermeable.

No almacenar con materiales incompatibles como agentes oxidantes fuertes.

Los tanques de almacenamiento pueden ser cilíndricos verticales, deben estar conectados eléctricamente a tierra, contar con respiraderos o venteos equipados con arrestadores de flama con válvulas de presión-vacío y estar colocados dentro de diques de contención.