

HOJA DE DATOS TECNICOS HEXANO

Versión: 2

Revisión: 1

Fecha de revisión:1/Nov/12

Descripción

Líquido transparente, volátil, soluble en alcohol, acetona, éter, insoluble en agua, se obtiene de la destilación fraccionada del petróleo, su grado de pureza va de 85 hasta 99%.

Características Químicas y Físicas

Propiedad	Unidad	Especificación	
Rango de destilación a 585 mmHg			
Temperatura inicial de ebullición	°C	53-55	
Temperatura final de ebullición	°C	57-63	
Peso especifico a 20/20°C		0.655- 0.665	
Indice de refracción		1.3700-1.3800	
Pureza por CG	%	99.0	
Humedad por Karl Fischer	%p/v	0.030 máx.	

Los certificados de calidad pueden presentar más parámetros de los establecidos en esta especificación.

Aplicaciones

Los grados comerciales del hexano son usados como solventes de gomas, cementos, adhesivos, pinturas y aceites. También es usado como un desnaturalizador de alcohol, en termómetros de bajas temperaturas y como un medio de reacción en polimerizaciones. Es usado en el laboratorio como un solvente y en síntesis químicas. Es un componente importante en las formulaciones de adelgazadores y como un desengrasante simple de evaporación rápida. Uno de los parámetros importantes a considerar en la aplicación de extracción de aceites vegetales es el contenido de aromáticos.

Estabilidad y almacenamiento envasado

Mantener todos los recipientes herméticamente cerrados cuando no estén en uso, en un lugar fresco, seco y bien ventilado, en áreas acondicionadas para evitar fuego.

Almacenar fuera de la luz solar directa, sobre un piso impermeable.

No almacenar con materiales incompatibles como agentes oxidantes fuertes.

Los tanques de almacenamiento pueden ser cilíndricos verticales, deben estar conectados eléctricamente a tierra, contar con respiraderos o venteos equipados con arrestadores de flama con válvulas de presión-vacío y estar colocados dentro de diques de contención.